

SM600型シリーズ仕様表

機種名		SM602C	SM603C	SM602A	SM603A	SM602CUD	SM603CUD	SM602AUD	SM603AUD
標準砥石径	外径	φ255mm							
	内径	φ31.75mm							
容量電氣		AC200V/220V 20A							
主軸関係	回転数	2800rpm							
	モーター容量	2.2kW							
バイス関係	仕様	手動2列				手動2列分割			
	切角断度	固定	左右25°	固定	左右25°	固定	左右25°	固定	左右25°
	開き	65mm							
	高口さ金	34mm							
	幅	52mm							
前後切込（X軸）	手動自動	手動		手動／自動切替		手動		手動／自動切替	
	形式	サイドレバー		丸ハンドル					
	ストローク	85mm		130mm					
	モーター容量	－		0.4kW		－		0.4kW	
バイス横移動（Y軸）	ストローク	固定	左右一体80mm	固定	左右一体80mm	固定	左右分割80mm	固定	左右分割80mm
上下移動（Z軸）	ストローク	－				65mm			
	モーター容量	－				0.2kW			
タンク／ポンプ	容量	30ℓ							
	ポンプ	60W							
寸外形		880*620*1225mm		1130*820*1225mm		1000*750*1320mm		1300*750*1320mm	
重量		220kg		270kg		280kg		320kg	

SM600C/SM600A シリーズ

高精度に切断でき、切断時に熱影響の少ない湿式切断機、試料作製に最適。

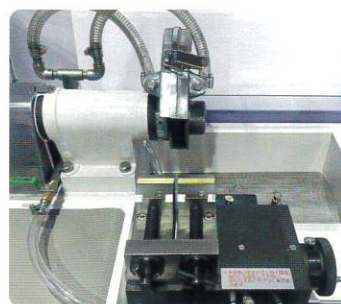
砥石径 $\phi 255\text{mm}$ のスタンダードタイプ。

サイドレバー方式採用し手動で操作も簡単。(SM600Cシリーズ)

インバーター制御でパワフルに安定した自動切断が可能。(SM600Aシリーズ)



SM602C/603C型
(防水カバーは透明です)



603C型

標準切断径 **60mm**

主軸モータ **2.2kW**

砥石径 **$\phi 255\text{mm}$**

外形寸法:
W880×D620×H1225mm

特徴

- 無駄のない安定した材料切断が可能。切断処理の難しい素材でも精密に切断。
- バイスは標準で2列締めのため、異形のワークも充分保持することができ、縦切断も対応可能。
- 循環ポンプからの冷却用切削液が砥石カバーから噴射されることにより、切断時の熱影響による変質や砥石の目詰まりを防ぎ、次工程を削除が可能。
- 防護透明カバーで覆われているので、砥石粉や切削粉の飛散を防止。
- 摺動部・主軸回転部は焼き入れ研磨加工されており耐久性に優れている。

SM600CUD/AUD シリーズ

高精度に切断でき、切断時に熱影響の少ない湿式切断機、試料作製に最適。

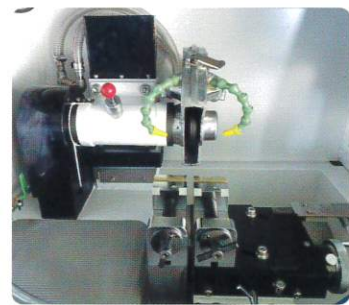
砥石径 $\phi 255\text{mm}$ のスタンダードタイプ。

電動駆動で主軸位置を調整可能。砥石の摩耗時や切断位置の調整に最適。

インバーター制御でパワフルで安定した自動切断が可能。(SM600AUDシリーズ)



SM602AUD/603AUD型
(防水カバーは透明です)



603AUD型

標準切断径 **60mm**

主軸モータ **2.2kW**

砥石径 **$\phi 255\text{mm}$**

外形寸法:
W1300×D750×H1320mm

特徴

- 無駄のない安定した材料切断が可能。切断処理の難しい素材でも精密に切断。
- バイスは標準で2列締めのため、異形のワークも充分保持することができ、縦切断も対応可能。
- 循環ポンプからの冷却用切削液が砥石カバーから噴射されることにより、切断時の熱影響による変質や砥石の目詰まりを防ぎ、次工程を削除が可能。
- 防護カバーで覆われているので、砥石粉や切削粉の飛散を防止。
- 室内LED照明内蔵
- 摺動部・主軸回転部は焼き入れ研磨加工されており耐久性に優れている。